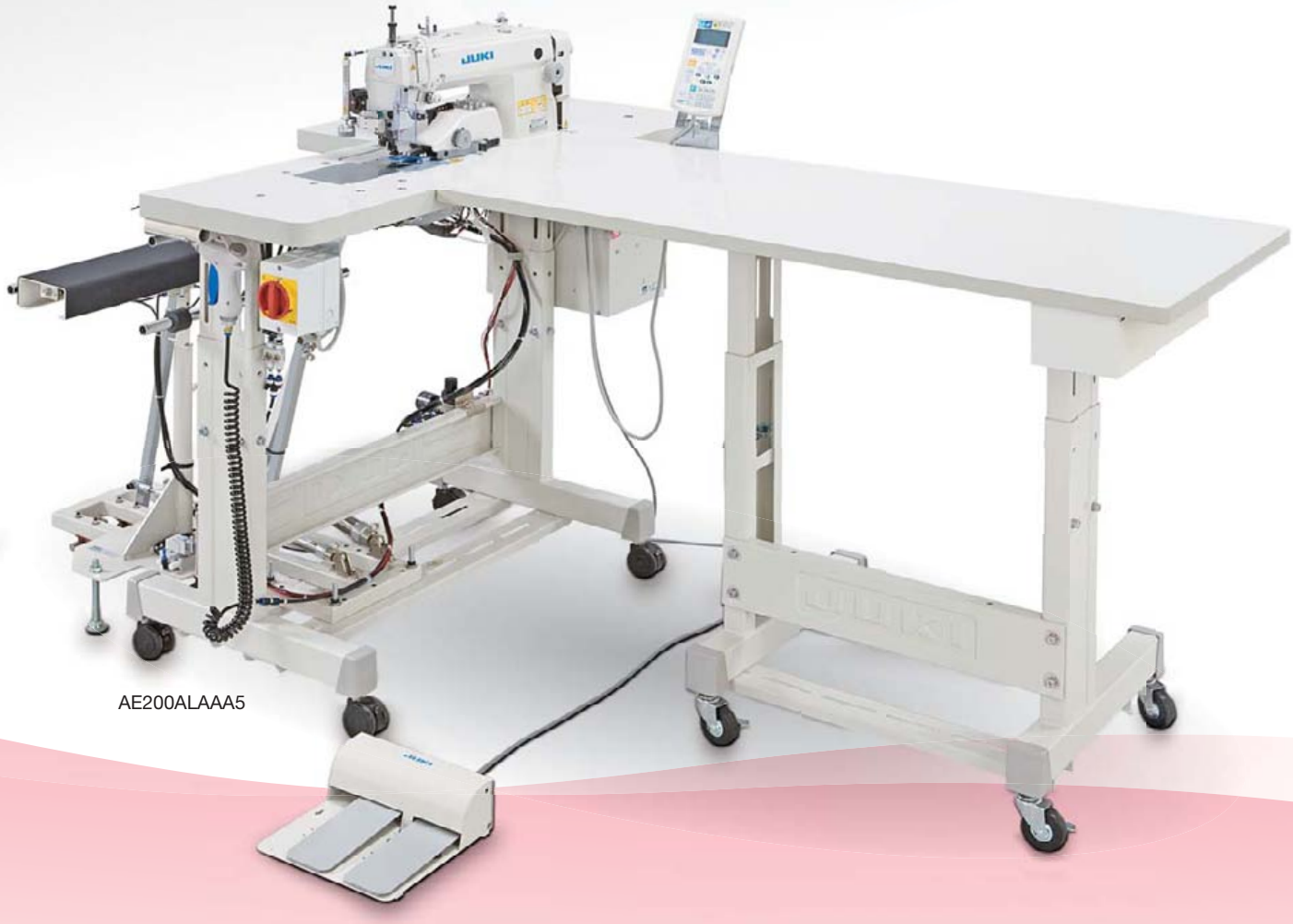
JUKI

AE-200A Series
エッジコントロールシーマー

AE-200ALA 合わせ縫仕様
AE-200ALD ピンタック仕様



AE200ALAAA5

多様なデザインに
自動で優美な『縫』を提供する
エッジコントロールシーマー

AE-200A Series

JUKI独自の生地端制御技術で、優美で高品質な合わせ縫を提供します!!

JUKI独自のセンサーとマニピュレーター制御により、
経験が浅いオペレーターでも熟練オペレーターの
『異種曲線生地の合わせ縫』が実現できる、
エッジコントロールシーマーAE-200Aが登場しました。
多様化するデザインにあわせ、縫製仕様の変更が
パネルタッチで正確かつスピーディに行えますので、
多品種・小ロットの縫製でも
優美で高品質な合わせ縫と高い生産性を発揮します。

AE-200ALA

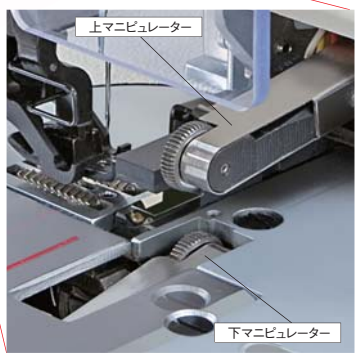
合わせ縫仕様

高品質な合わせ縫

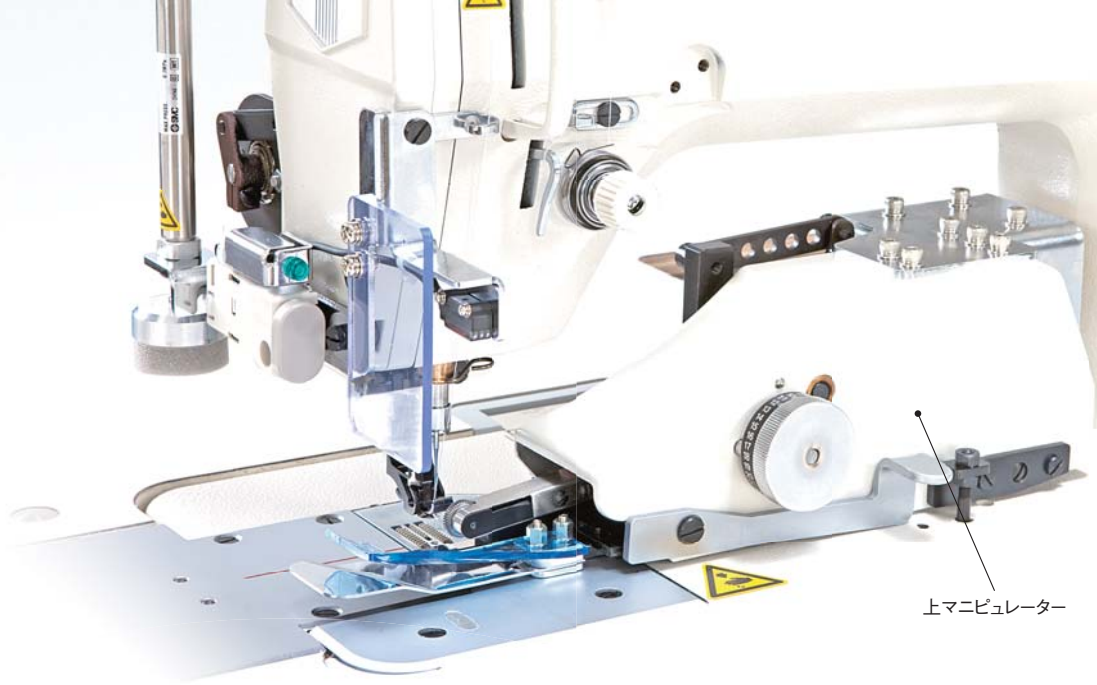
異なるカーブの組合せ、異素材の組合わせにも使用できます。

風合いのある合わせ縫には、布端とノッチを合わせる作業を同時に行うことが要求されます。AE-200AはJUKI独自の技術により、この熟練を要する難工程を、経験の浅いオペレーターでも生地をセットするだけで簡単に縫製する事を可能としました。
最大10区間の独立したイセ込み・伸ばし制御が可能となり、複雑なカーブの組合せでも安定した高品質な合わせ縫が表現できます。

マニピュレーター装置は、アクティブプレッシャー（AP）*と回転の制御により、正確な合わせ縫を可能にするJUKI独自の装置です。



＊アクティブプレッシャー(AP)とは素材や仕様にあわせてマニピュレーターの圧力を上下別々に制御するJUKI独自の新機能です。　（1パターン10区間の制御が可能です。）

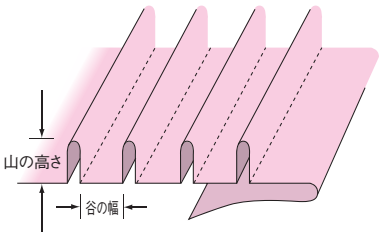


AE-200ALD

ピンタック仕様

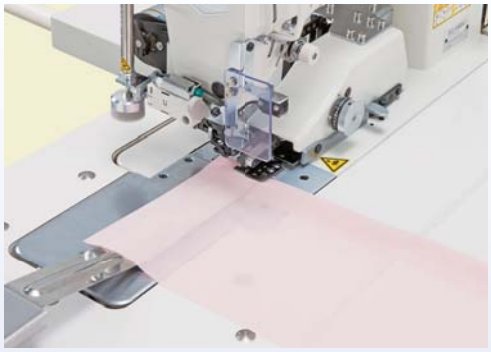
ピンタック装置(40088621)を取り付けることにより、等間隔で美しいピンタック縫が行えます。

AE200ALDAA6



【山の高さ】1~30mm
【谷 の 幅】4~25mm

＊1組の山の高さと谷の幅は合計50mm以下。

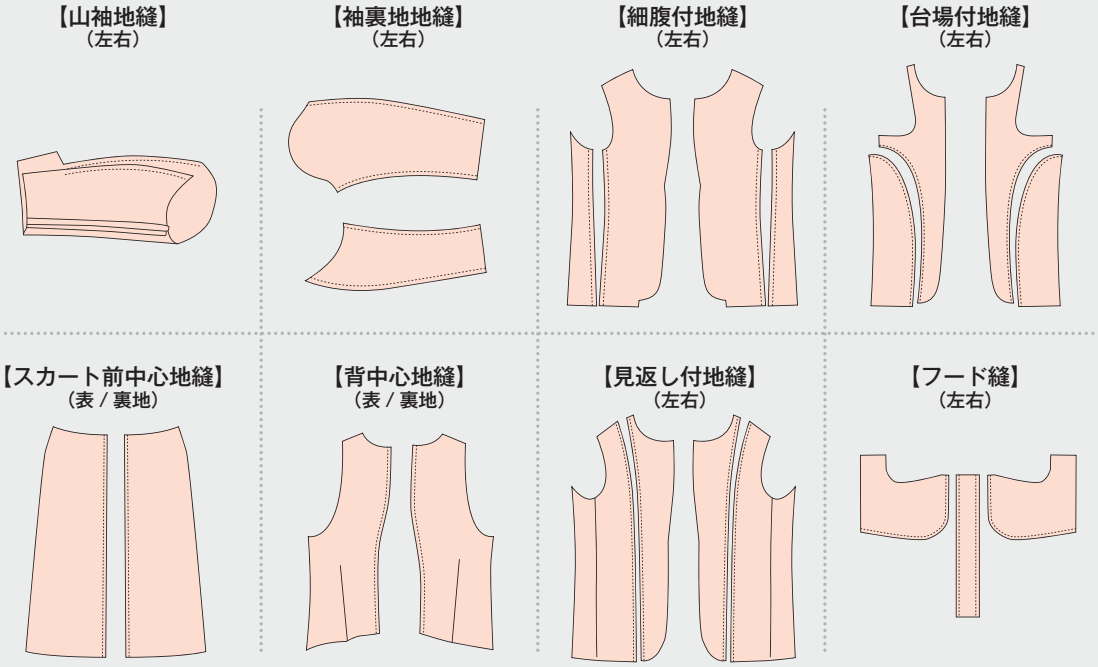


使用用途

紳士・婦人ジャケット・スカート等、背中心や脇の合わせ縫等、
多用途に使用できます。

紳士服 婦人服	袖地縫、見返し付地縫、プリンセスライン接ぎ、背中心地縫、 背中心裏地地縫、細腹付地縫、袖裏地地縫、脇合わせ
コート	ラグラン袖地縫、袖裏地地縫、見返し地縫
ボトム	内股合わせ、脇合わせ、スカート接ぎ全般
その他	フード縫等

使用工程例



簡単パネル操作

縫製データの入力はパネル操作で簡単設定。

■縫製データの記憶は最大 99 パターン

すべての縫製データ設定、選択は操作パネルから入力できます。液晶表示部に各種項目をわかりやすいピクト（絵表示）で表示します。縫製データは最大99パターンまで記憶できます。
1 パターンには 10 分割までの区間設定が可能です。
それぞれの区間には針数、上下差動量、上下マニピュレーター圧力を数値で入力できます。

■サイクル縫製

左右の脇合わせ地縫、背中心地縫等、異なる工程をサイクル機能を使用することで連続縫製出来ます。　★1サイクル15パターンまで、最大20サイクル記憶可能です。

生産性が大幅に向上します

オペレーターは生地をセットするだけ。
ミシンが縫終りまで止まることなく
自動的に生地端を揃えて合わせ縫を行います。

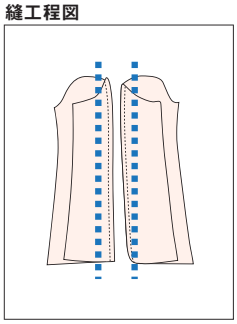
婦人ジャケットの表地山袖縫をAE-200Aと一般本縫ミシンで
作業時間を比較したところ、半分の作業時間で縫製することが出来ました。

<導入事例>

縫及び作業条件

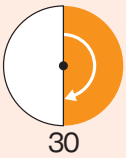
品種	婦人ジャケット(無地)
工程	表地　山袖縫(左右)
縫寸法	約500mm
使用針	DBx1　#11
使用糸	テトロン#50
センサータイプ	上4mm/下2mm
布ガイド	上4mm/下2mm
地縫代	10mm
縫ピッチ	2.5mm(下送り)
縫速度	2,800sti/min

縫工程図



■正味加工時間

■AE-200A
約30秒



■一般本縫ミシン
約60秒

作業効率が大幅にアップします。

＊加工時間は条件により異なります。

作業性を向上させる標準装置・機構

■エアーブローテーブル

生地送りを補助するエアーブローを標準装備し、作業性を良くします。

■手元スイッチ

スタート / 途中停止スイッチを手元に標準装備しています。生地をセットする手元にスイッチがあるので、オペレーターはレスポンスの良い作業が行なえます。

■下糸巻き装置

下糸交換時の作業性を向上させるため、主モーターカバー上部に糸巻き装置を装備しました。

■TBD方式*

タイミングベルト駆動方式を採用しましたので、駆動ロスのない速い縫始めを実現しました。

＊TBD は Timing Belt Drive の略です。

オプション

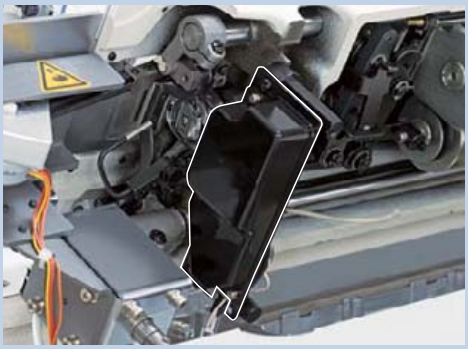
作業環境を向上させる多彩なオプション。

■クランプバースタッカー /SS-52

クランプバースタッカーの使用により、高能率なスタッキング作業が行え、より一層の生産性向上がはかれます。クランプバースタッカーは独自の布保持機構により、布のズレ落ちのない正確で美しいスタッキングが行えます。

■下糸残量検知装置(40088623)

ボビンの糸残り量が設定値に到達するとブザーで知らせます。オペレーターは下糸の残量を気にすることなく作業に専念できます。



■2連ペダル(40084064)

2連の足踏みペダルを使うことにより、押えの上げ下げ及び起動と高速・低速の切替が足で行なえますので、オペレーターは生地から手を離すことがなく作業出来ます。

■微量押え上げ装置(11243763)

毛足のある生地や伸縮性のある生地の傷やパッカリングを防止できます。

■4/2小回り用布ガイド(18076356)

小回りに優れた布ガイドです。

■その他オプション

名 称	品 番	特 長
電動下糸巻装置	40088627	独立した下糸巻き装置です。
厚物用4/4センサー	40084101	主に厚い生地の縫製に最適な部品です。 布ガイドは上下共に4mmの隙間になっています。 生地の厚さは上下共に最大3.2mmまで対応可能です。
厚物用4/4布ガイド	40088212	
薄物用2/2センサー	40084102	主に薄い生地の縫製に最適な部品です。 布ガイドは上下共に2mmの隙間になっています。 生地の厚さは上下共に最大1.6mmまで対応可能です。
薄物用2/2布ガイド	40088211	
薄物用針板	22881601	通常の針板や送り歯では、傷がつきやすい薄い生地や素材の縫製に効果的なゲージです。
薄物用ウレタン上送り歯	40088215	
薄物用下送り歯	22881700	
糸切れ検知装置	40088632	針糸が切れたときに、その場でミシンをストップすることが出来ます。
2/2小回り用布ガイド	18076059	小回りに優れた布ガイドです。
4/4小回り用布ガイド	18076257	
4/2小回り用布ガイド	18076356	

■機種表示

スタッカー区分	コード
なし	Z
クランプバースタッカー	A

電装電圧区分		コード
三相	200V	D

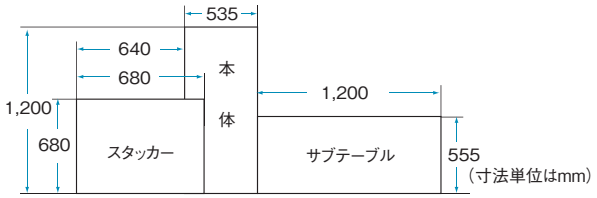
AE200AL □ □ □ □ D

センサー/布ガイド区分	コード
合わせ縫仕様（中厚物用）上4mm/下2mm*1	A
ピンタック仕様 下2mm*2	D

＊1. 素材の厚さは最大 上3.2mm/ 下1.6mm まで対応。
＊2. センサー区分 "D" はピンタック専用センサーを装着し出荷。
（合わせ縫仕様に変更の場合はセンサー / 布ガイドは別途部品手配）

オプション区分			コード
ピンタック装置	2連ペダル	下糸残量検知	
			ZZ
○			A1
	○		A2
		○	A3
○	○		A4
	○	○	A5
○	○	○	A6

■仕様

機種名	AE-200ALA	AE-200ALD
用途	合わせ縫仕様（中厚物用）	ピンタック仕様
頭部	DLU-5498N-7（AE-200A専用頭部）	
縫速度	200～3,500sti/min*	
最大縫目長さ	4mm	
最大上送り量	8mm	
最大押え上昇量	10mm	
使用針	DBx1（#11）#9～#18	
縫製条件	（縫　代）1～30mm （カーブ縫）100mmR以上 （枚　数）2枚または1枚	
エアー圧	0.5MPa	
電源/消費電力	三相200V/220W	
機械寸法		
完成品質量	135kg（フルオプション時）	

*sti/minはStitches per Minuteの略です。

JAB CMO01 JSA EMS JIS Q 14001:2004 ISO 14001:2004 登録番号 JSAE389 UKAS ENVIRONMENTAL MANAGEMENT 089

対象事業所名：JUKI株式会社本社
登録範囲：工業用ミシン・産業用ロボット等の研究・開発・設計・販売・保守サービス、データスカシシステムの販売・保守サービスにおける
①環境への影響に配慮した製品開発及び技術開発
②グリーン調達及びグリーン購入
③省エネルギー（CO2排出量の削減）
④省資源（用紙購入量の削減等）
⑤廃棄物の削減及びリサイクル
⑥物流の効率化（モーダルシフト、梱包の改善等）
を推進するための環境マネジメントシステム

JUKI

JUKI販売株式会社

本　　社	☎042（499）3180	FAX042（499）3191
東北カスタマーズセンター	☎0197（25）2725	FAX0197（25）2790
関東カスタマーズセンター	☎042（480）4641	FAX042（480）4656
中部カスタマーズセンター	☎052（400）1234	FAX052（400）9216
北陸カスタマーズセンター	☎076（224）8805	FAX076（224）8806
近畿カスタマーズセンター	☎06（6339）7124	FAX06（6339）7136
中四国カスタマーズセンター	☎084（972）3880	FAX084（972）2380
四国カスタマーズセンター	☎084（972）3880	FAX0898（25）0334
九州カスタマーズセンター	☎0942（44）1835	FAX0942（44）9729

JUKI株式会社
工業用ミシン事業部
〒182-8655　東京都調布市国領町8-2-1
☎03（3480）2357・2358（ダイヤルイン）
FAX03（3430）4909
http://www.juki.co.jp

お買い求め、ご相談は

※仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。
安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。
このカタログの記載内容は2009年9月現在のものです。（Cat.No.C01-02）
このカタログは、環境にやさしい大豆油インキと再生紙を使用しています。